

Indicateurs de performance :

Accueil et déroulement 3,57/5
Équipe pédagogique 3,74/5
Contenu des formations 3,23/5

Données recueillies auprès de stagiaires au 3ème trimestre 2021, taux de réponse 100%

Date de dernière mise à jour : 07/12/2021

Objectifs de la formation

La formation a pour objectif, au sein d'une unité de production, d'être capable de :

- Vérifier la conformité des moyens de contrôle et la validité des documents de fabrication et/ou de suivi.
- Réaliser le contrôle d'un produit
- Interpréter les résultats de contrôle.
- Alerter en cas de non-conformité constatée.
- Assurer la traçabilité des opérations de contrôle.
- Contribuer à l'amélioration du poste de travail

Admission

Public : tout public : salariés ou demandeurs d'emploi

Prérequis :

Posséder les aptitudes nécessaires pour l'acquisition de connaissances et de méthodes de travail : concentration, réactivité, sens de l'observation, adaptabilité, esprit d'équipe, savoirs de base et sens de la communication

Modalités :

Avant le démarrage, tests et entretien, sur convocation (délai jusqu'au jeudi, précédent le début l'action)

Session accessible aux personnes en situation de handicap- moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre)

Programme de la formation

Module 1 – Culture d'entreprise et conscience professionnelle

Module 2 : Réalisation des opérations en assurant la qualité

- La dextérité
- Lecture de plans /métrologie /contrôle dimensionnel / visuel
- Les modes opératoires,
- La conformité des moyens de contrôle et la validité des documents de fabrication et/ou de suivi
- Réaliser le contrôle d'un produit selon une procédure et/ou un fréquentiel de contrôle
- Interpréter les résultats de contrôle :
- Amdec produit / gammes de contrôle / cartes de contrôle
- Les instruments de mesure (utilisation, normes de mesure)
- La conformité des produits contrôlés

Module 3 : Suivi des opérations de contrôle et amélioration continue à son poste :

- Comprendre la standardisation des méthodes :
- Comprendre et analyser un dossier de production
- Mesurer et respecter le Takt time
- Utiliser la méthode Yamasumi (le révélateur de la valeur ajoutée)
- Assurer la traçabilité des opérations de contrôle
- La fiche qualité
- La gamme / Mode Opératoire / Process
- Contribuer à l'amélioration du poste de travail (Kaizen / 5S ou 4S) :
- L'amélioration continue
- La communication orale et écrite (briefing et débriefing, communication et transmission des données...)
- Analyse / exploitation des données
- Indicateurs et tableaux de bord
- Appliquer les règles, les consignes de sécurité et les postures adaptées :
- EPI
- Gestes et Postures, notion d'ergonomie

Dates, durée et Lieu

Dates : nous consulter

Durée : nous consulter

Démarrage : cette formation est proposée tout au long de l'année

Interlocuteurs

Lancelle Patricia - Directrice du centre de formation de Prouvy (**contact commercial et administratif**)

Référente du handicap

Tél : 06 42 77 97 71

Mail : plancelle@directtformation.com

Durosier Julien - Président

Mail : contact@directtformation.com

Elheddadj Chabanne - Responsable pédagogique

Mail : celheddadj@directtformation.com

Sanction / Validation

Attestation de fin de formation

Possibilité, de s'orienter par la suite, vers la Qualification professionnelle : le CQPM - Certificat de Qualification Paritaire de la métallurgie **MQ 1997 0148**

Niveau 3 (niveau CAP/BEP) - **Code CPF : 249291**

Equipe pédagogique

Formateurs expérimentés dans leur domaine professionnel

Responsable pédagogique

Référent handicap

Equipe administrative

Moyens pédagogiques

- Ateliers de production didactiques
- Salles de cours

Tarifs :

Prix : Nous contacter
Différents financements possibles

Modalités pédagogiques

Mise à disposition d'un atelier de production et de contrôle qualité

Salles de cours équipées
Espaces de communication, d'amélioration continue
Jeux ludiques
Tests de dextérité

Formation animée par un formateur expert (vidéo projection, échanges, exercices).

Evaluations des modules de formation, soit en situation pratique ou par des tests écrits (QCM, Quizz, exercices pratiques...)